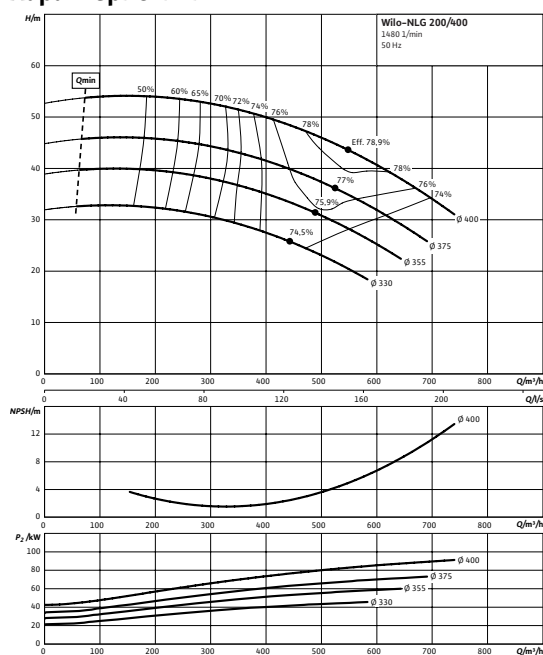


Лист данных: Wilo-CronoNorm-NLG 200/400-110/4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (при доле гликоля 20–40 об. % и температуре перекачиваемой среды ≤ 40 °C)

Охлаждающая и холодная вода

Допустимая область применения

Стандартное исполнение для рабочего давления

$p_{\text{макс}}$

16 бар

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

–20...+120°C (исполнение со скользящим торцевым уплотнением)
–20...+105°C (исполнение с сальниковым уплотнением)

Установка в закрытых помещениях

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный диаметр фланца (на стороне всасывания)

DN 250

Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны)

DN 200

Фланец с отверстием для манометра

R $\frac{1}{8}$

Материалы

Корпус насоса

EN-GJS-500-7

Рабочее колесо

EN-GJL-250

Вал насоса

1.4028

Скользящее торцевое уплотнение

AQ1EGG

Минимальный индекс эффективности (MEI)

Минимальный индекс эффективности (MEI)

$\geq 0,10$

Мотор/электроника

Встроенная полная защита мотора

•

Степень защиты

IP 55

Класс нагревостойкости изоляции

F

Номинальный ток (прим.)

I_N

3~40

0 B

194 A

Номинальная мощность мотора

P_2

110 кВт

Размер мотора

315S MG

Число полюсов

4

Лист данных: Wilo-CronoNorm-NLG 200/400-110/4

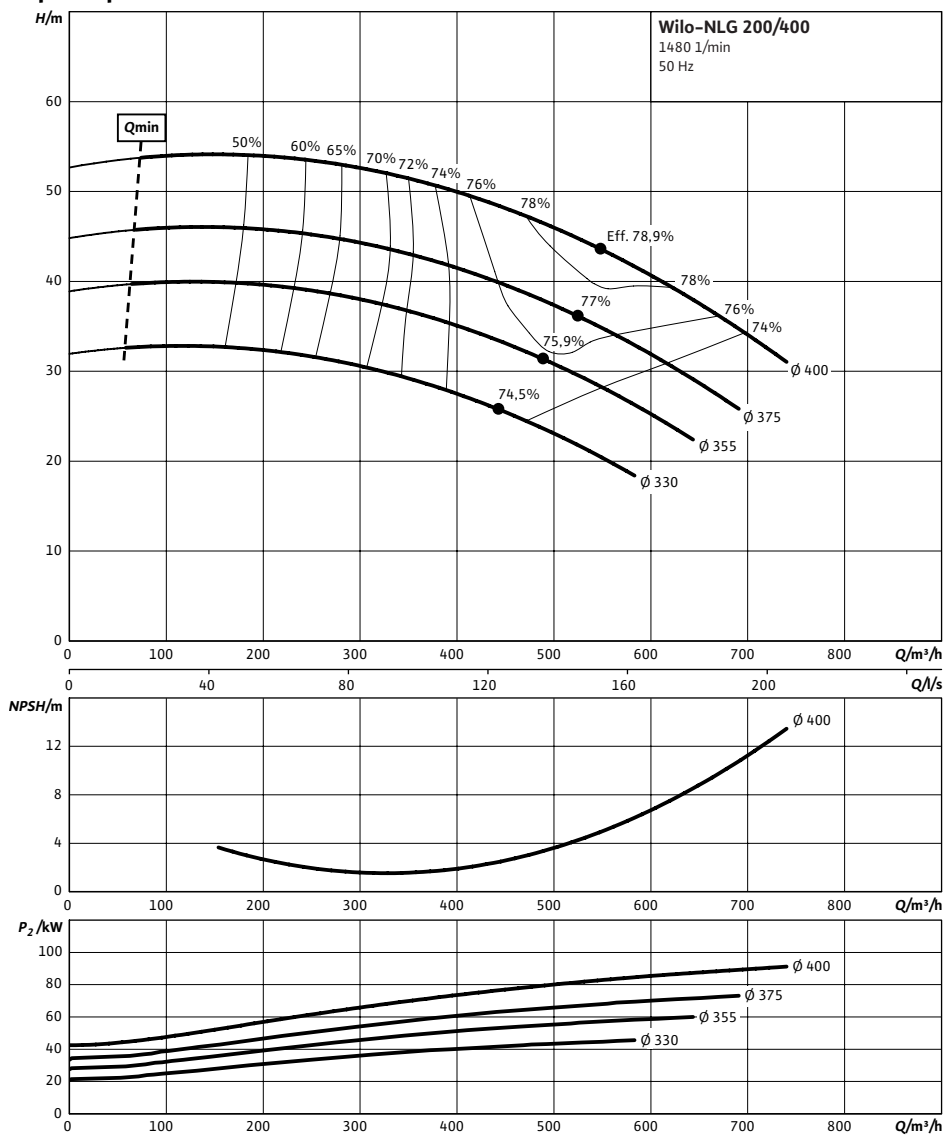
КПД	η_M	0,86
Коэффициент мощности	\cos	0,86
	φ	

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Арт.-№	4452602	
Тип	CronoNorm-NLG 200/400-110/4	
Вес, прим.	m	1617 кг

Характеристики: Wilo-CronoNorm-NLG 200/400-110/4

Характеристики



Тексты заявок: Wilo-CronoNorm-NLG 200/400-110/4

Одноступенчатый центробежный насос в качестве насоса на фундаментной раме согласно стандарту EN 733, с осевым всасывающим патрубком и радиальным напорным штуцером, для установки на фундаменте. Насос с опорой и присоединенной фланцами опорой подшипника, упругой муфтой/сменной муфтой (за дополнительную плату), кожухом муфты и мотором, установленными на общей фундаментной раме.

Мотор IEC с 3 термодатчиками. Манжетное уплотнение посредством скользящего торцевого уплотнения до температуры 120 °С. Искривление волн согласно стандарту ISO 5199. Корпус из серого чугуна, вал из нержавеющей стали, рабочее колесо из серого чугуна (рабочее колесо из бронзы доступно за дополнительную плату). Серийные моторы с более высоким коэффициентом полезного действия; начиная с номинальной мощности 0,75 кВт, моторы выполнены по технологии IE2.

Материалы

Корпус насоса: EN-GJS-500-7

Рабочее колесо: EN-GJL-250

Вал насоса: 1.4028

Скользящее торцевое уплотнение: AQ1EGG

Допустимая область применения

Стандартное исполнение для рабочего давления: 16 бар

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °С: -20...+120 °С (исполнение со скользящим торцевым уплотнением)

-20...+105 °С (исполнение с сальниковым уплотнением)

Установка в закрытых помещениях: •

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный диаметр фланца (на стороне всасывания): DN 250

Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны): DN 200

Фланец с отверстием для манометра: R $\frac{1}{8}$

Минимальный индекс эффективности (MEI)

Минимальный индекс эффективности (MEI): $\geq 0,10$

Мотор/электроника

Встроенная полная защита мотора: •

Степень защиты: IP 55

Класс нагревостойкости изоляции: F

Номинальный ток (прим.): 194 А

Номинальная мощность мотора: 110 кВт

Размер мотора: 315S MG

Число полюсов: 4

КПД: 0.86

Коэффициент мощности: 0.86

Вес

Вес, прим.: 1617 кг

Данные для заказа

Тип: CronoNorm-NLG 200/400-110/4

Тексты заявок: Wilo-CronoNorm-NLG 200/400-110/4

Арт.-№: 4452602

Изделие: Wilo